

仕様

型式	KHG-12	
可搬質量(kg)	12	
駆動源	ロボットアームによる着脱、もしくは手動	
周囲温度(℃)	5～60	
位置再現精度(mm)	±0.03	
連結軸力(N)	170	
最大負荷モーメント(N・m)	53.8	
最大負荷トルク(N・m)	169.8	
本体質量(kg)	R側	0.171
	H側	0.232
	スタンド	0.526
空気インターフェース	回路数	2
	使用圧力範囲	-100kPa～0.7MPa ※
	オリフィス径	φ2.4

※真空保持はできません。

対応モジュールオプション一覧

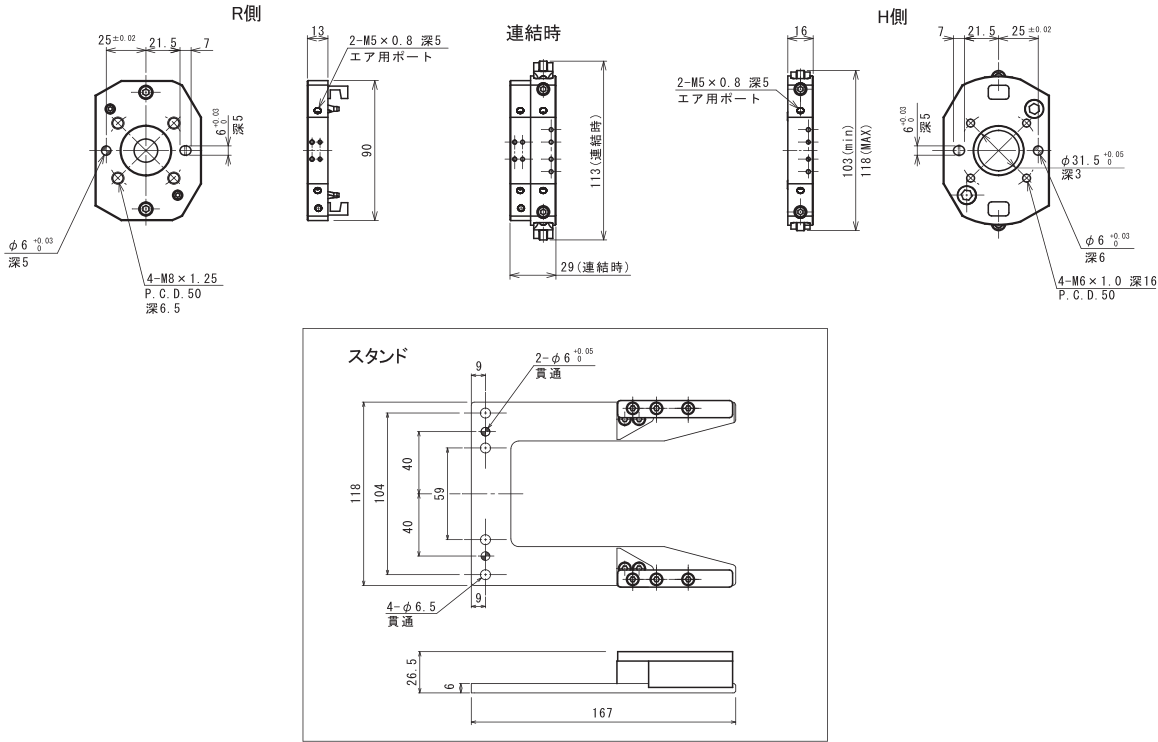
記号	仕様
D14C	1A 電極 (4 ピン) 丸形コネクタ
D28C	2A 電極 (8 ピン) M8 コネクタ
D38	3A 電極 (8 ピン) ケーブル
D315	3A 電極 (15 ピン) ケーブル
D315C	3A 電極 (15 ピン) D サブコネクタ
EP81 ※	増設ポート (Rc1/4、1ポート)
EP82 ※	増設ポート (Rc1/4、2 ポート)

詳細は総合カタログをご確認ください。

※増設ポート EP81 と EP82 は正圧には対応しておりません。

また、モジュールオプション②側ではご使用頂けません。

概略寸法



ノウハウの蓄積と進化を追求してきた、KONSEI自信のメカトロ機器をご活用ください。
常にFA化の先端を考えて、お客様をトータルサポートするKONSEIの供給・搬送システム。



—— 工場の省人化をめざす ——
株式会社 近藤製作所

ラインの省人化をめざすKONSEIの
加工・供給・搬送システム

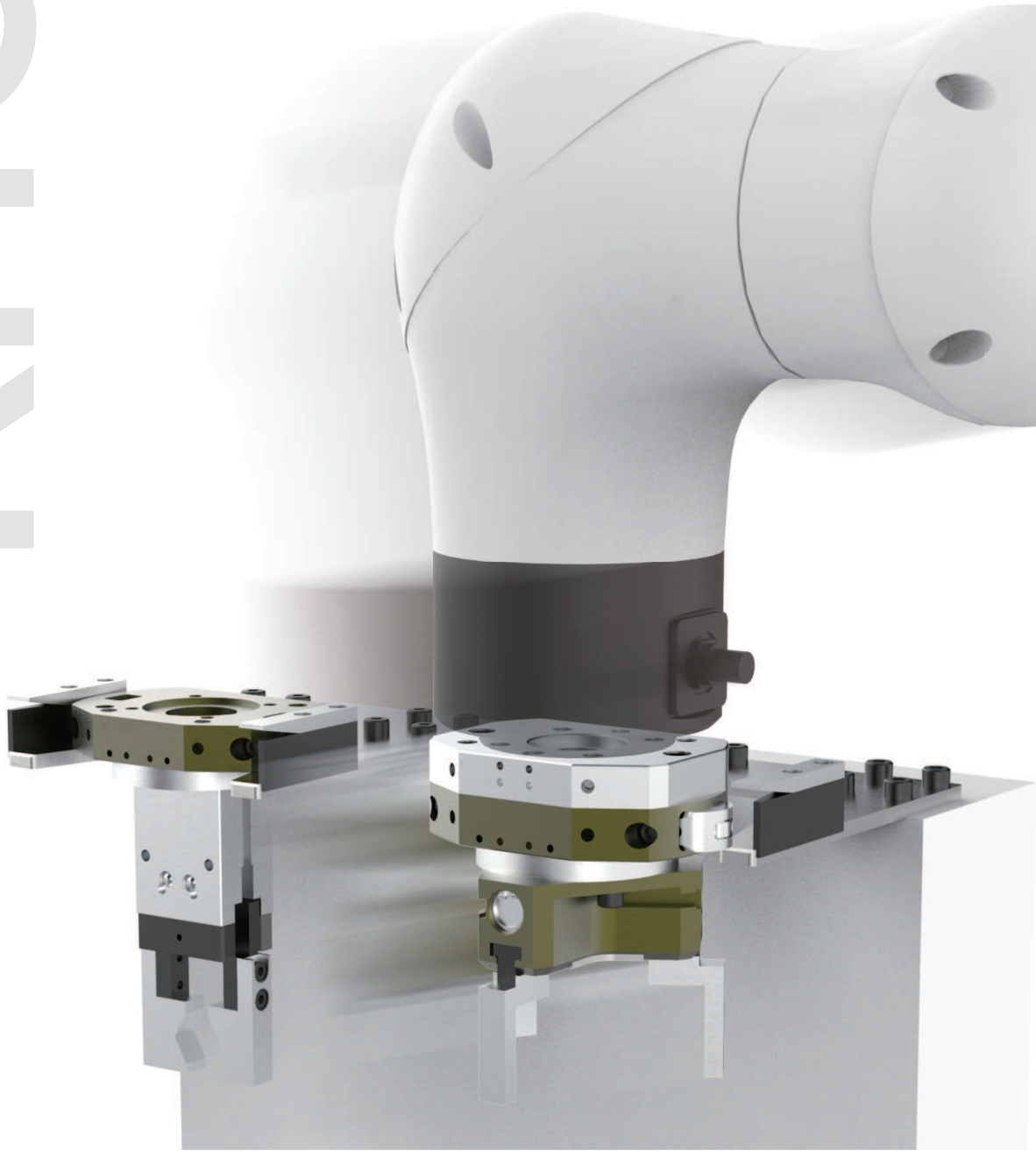
- ハンド&チャック ●空圧・油圧機器 ●各種搬送移載装置
- オートローダー装置 ●ロボット装置 ●多軸自動盤
- 自動計測装置 ●各種専用機

●取扱店

【お問い合わせは、お近くの営業所までどうぞ】 URL https://konsei.co.jp	
●ハンド&チャック ロボット周辺機器 (幸田工場)	〒444-0124 愛知県額田郡幸田町深溝一本樹11-1
●FAシステム (坂本工場)	〒443-0002 愛知県蒲郡市清田町大口3-1
●スマートファクトリーLabo (浜町工場)	〒443-0036 愛知県蒲郡市浜町73番4
●埼玉支店 (埼玉工場)	〒367-0206 埼玉県本庄市児玉町共栄454-1
●東京支店	〒211-0012 神奈川県川崎市中原区中丸子1-171
●大阪営業所	〒575-0003 大阪府四條畷市岡山東1-10-5 びんヶ丘センタービル503号
●広島営業所	〒730-0803 広島県広島市中区広瀬北町3番11号 和光広瀬ビル3F 315
●九州営業所・佐賀工場	〒849-2201 佐賀県武雄市北方町志久5834番地2
●KONSEI USA INC.	401 Commerce Parkway, Hodgenville, KY 42748 U.S.A.
●KONSEI (THAILAND) CO.,LTD	700/118 AMATA NAKORN INDUSTRIAL ESTATE JMOO 1,BANGNA-TRAD ROAD, TAMBOL BANGKAO AMPHUR PANTHONG,CHONBURI PROVINCE 20160 THAILAND
●常州坤世精密机械有限公司	江蘇省常州市新北区薛家鎮麗園路90号

※このカタログに記載の内容を予告なく一部変更する場合があります。

近藤製作所



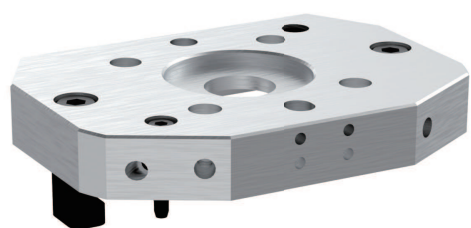
KHGG series

ツール交換の課題解決

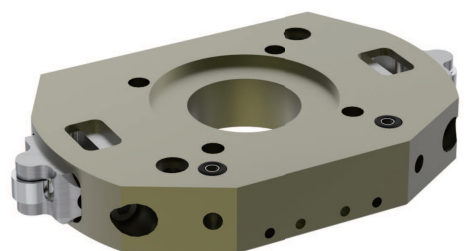
ロボットの動作でツールを交換

薄型でロボットの負荷を低減

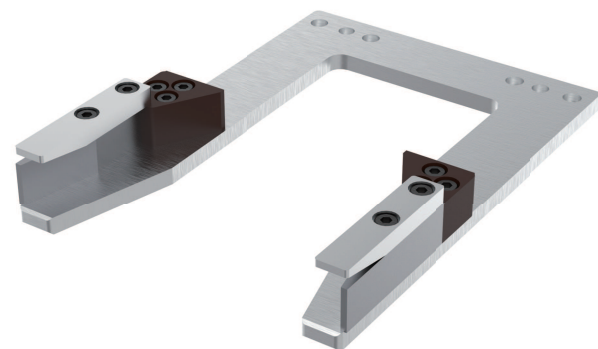
CRXシリーズ対応オプションをラインナップ



R側



H側

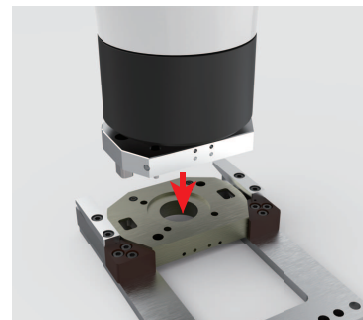


スタンド

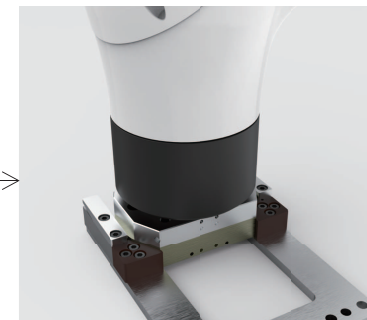
特長

1

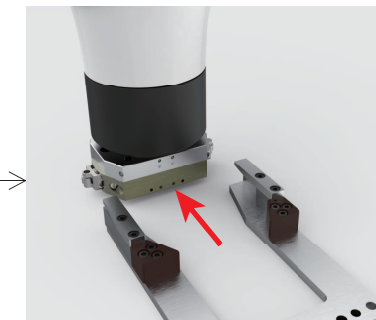
ロボットの動作でツールを交換
ツールチェンジャー本体の駆動源不要



(1) ロボットをスタンド上部より進入させる



ロボット側・ツール側密着状態



(2) 開口部へスライドさせ、ツール側を着座

※ ツール側を切り離す場合は(1)、(2)の手順を逆向きに行います。

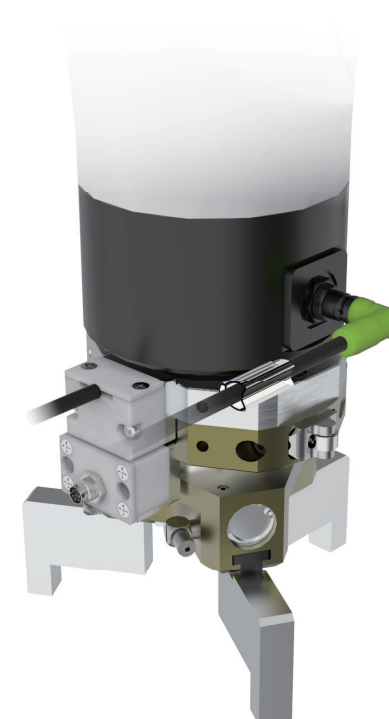
2

全高が低いのでロボットに掛かる
イナーシャを低減



3

ファナック（株）製 CRXシリーズに直接接続できる
電極オプションをラインナップ



NEW



CRX対応電極 D28C



3A 15ピン電極

増設ポート RC1/4

その他、電極・増設オプションもラインナップ