

装置高速化に伴う高耐久性を追求したハンド。

特長

- 一体形状のリニアガイド採用で高剛性、高精度、高寿命。
- ロング爪に対応。



LHAC-03AS

ボディ材質 アルミ
 ガイド部材質 SUS440C 相当品
 ボルト類材質 SUS
 グリス フッ素系グリス
 特殊環境下で使用される場合はお問い合わせください。
 クリーンクラス (Fed 規格) : クラス 10 相当
 把持力は「LHA シリーズ」の性能データをご参照ください。

クリーン梱包はしておりません。

型式表示方法

標準 ----- LHAC-01AS

オプション ----- LHAC-01AS - **NO** - **ET3S2** - **Z**

大きさ		オプション		センサ・個数			特殊仕様
記号	名称	記号	名称	記号	名称	記号	名称
01AS		無記号	複動式	ET3	無接点3芯	ER2L	無接点2芯
03AS		NO	ノーマルオープン	ET3	無接点3芯	E24	有接点2芯
04AS		NC	ノーマルクローズ	ER3	無接点3芯	E24L	有接点2芯
05AS				ER3L	無接点3芯	E25	有接点2芯
06AS				ET2	無接点2芯	E25L	有接点2芯
				ET2L	無接点2芯	S1	センサ1個
				ER2	無接点2芯	S2	センサ2個

※ 06ASのみ センサの仕様の詳細は ▶364P

オプションの仕様の詳細は ▶42P

仕様

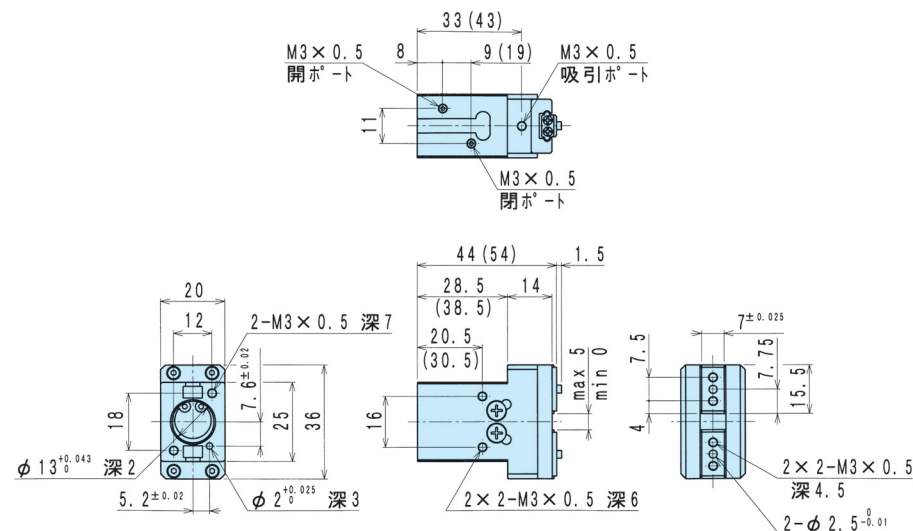
型式	LHAC-01AS	LHAC-03AS	LHAC-04AS	LHAC-05AS	LHAC-06AS
駆動源	エア 0.1~0.7MPa				
潤滑	無給油またはタービン油1種 (ISOVG32)				
周囲温度 (°C)	5~60				
動作ストローク (mm)	5	9	11	15	20
シリンダ径 (mm)	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32
ロッド径 (mm)	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16
内部容積 [往復] (cm ³ /回)	0.32	1.58	2.89	6.32	14.07
繰り返し精度 (mm)	±0.01				
本体質量 (kg)	0.085	0.15	0.36	0.52	0.82

外形図

■LHAC-01AS (最適把持力 15N~30N)

LHAC-01AS 標準・NO・NC

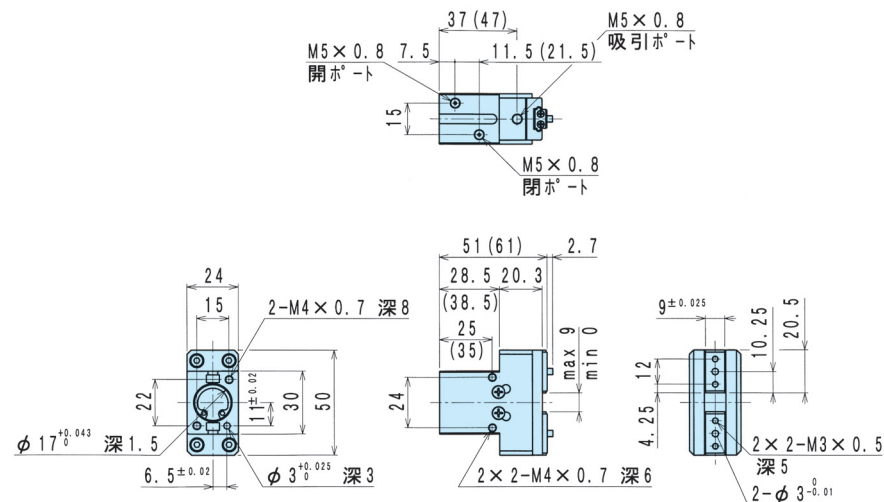
※ () 内は NC (ノーマル・クローズ) 仕様寸法です。



■LHAC-03AS (最適把持力 30N~50N)

LHAC-03AS 標準・NO・NC

※ () 内は NC (ノーマル・クローズ) 仕様寸法です。



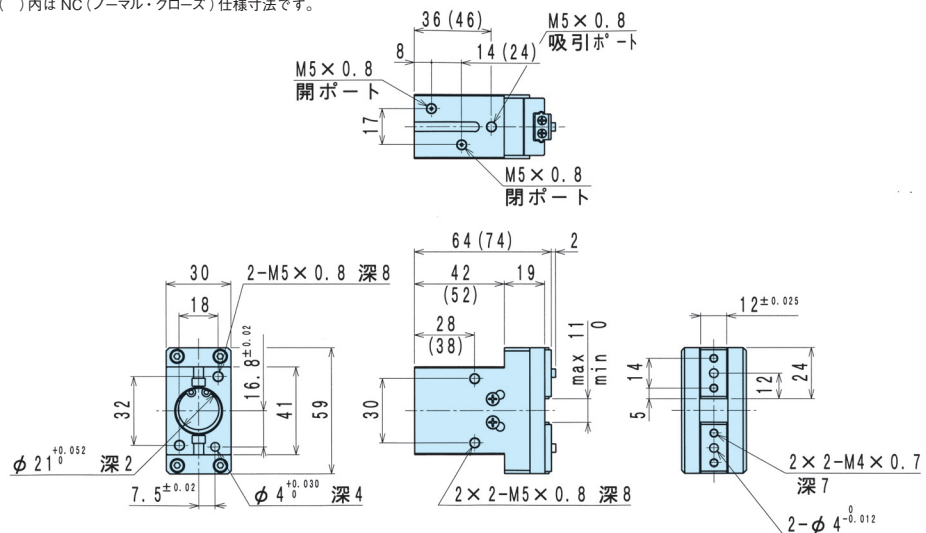
クリーン
 特殊
 モーター
 クリーン
 メカハンド
 耐切削油
 防塵仕様
 水中対応
 樹脂ハンド
 CKPB-A
 WHA-FB
 LCH

外形図

■LHAC-04AS (最適把持力 40N~80N)

LHAC-04AS 標準・NO・NC

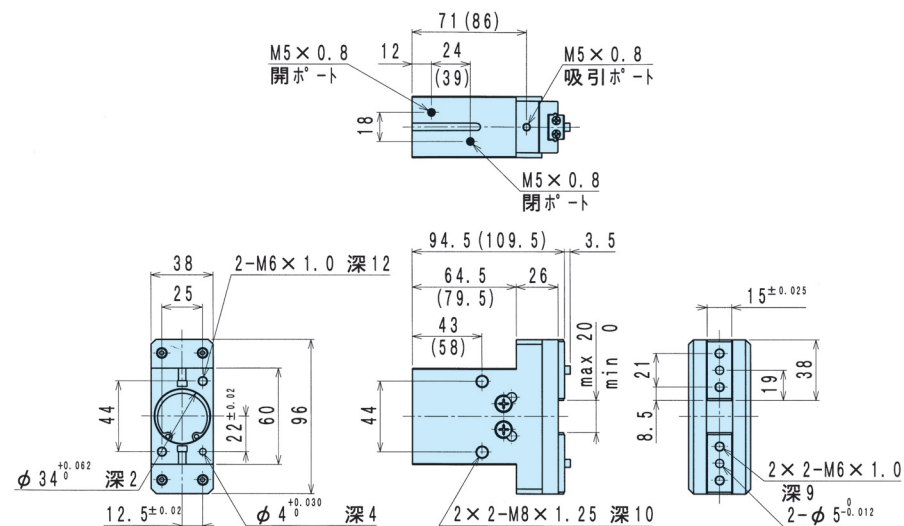
※ ()内はNC(ノーマル・クローズ)仕様寸法です。



■LHAC-06AS (最適把持力 100N~250N)

LHAC-06AS 標準・NO・NC

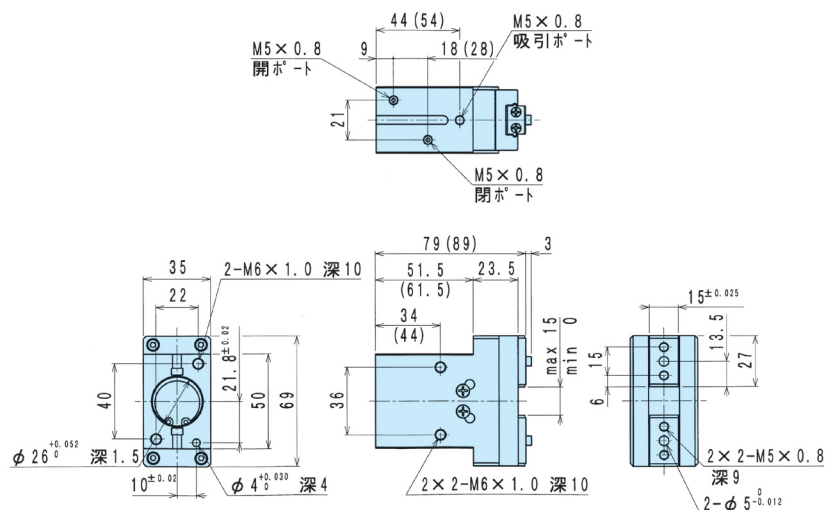
※ ()内はNO(ノーマル・オープン)とNC(ノーマル・クローズ)仕様寸法です。



■LHAC-05AS (最適把持力 80N~150N)

LHAC-05AS 標準・NO・NC

※ ()内はNC(ノーマル・クローズ)仕様寸法です。



クリーン
特殊
モーター
クリーン
メカバンド
耐切削油
防塵仕様
水中対応
樹脂バンド
CKPB-A
WHA-FB
LCH